

www.etanolcom.com Email: biznes@etanolcom.com

+7 (3522) 41-09-18

+7 (3522) 61-91-18 +7-912-529-00-31

Предварительное коммерческое предложение

БИОКОМБИКОРМОВАЯ УСТАНОВКА «Универсал – 3000/36000»

Готовая продукция (производительность в сутки) - варианты:

- 1) Комбикорм (кормовая масса концентрированная, высокопротеиновая) протеин от 30% по с.в. (сепарация, вакуум-выпарка и сушка) -3~000 кг (сухая фаза) и 3~000 литров спирта 96.0-96.6% или биоэтанола 99.8%.
- 2) Комбикорм (кормовая масса концентрированная, высокопротеиновая) протеин от 30% по с.в. (сепарация – до влажности 50%) – 5 400 кг, и 3 000 литров спирта 96.0-96.6% или биоэтанола 99.8%.
- 3) Комбикорм (кормовая масса высокопротеиновая) протеин от 30% по с.в. (без сепарации, без сушки) -до 36 000 кг (жидкая фаза - влажность до 90%) и 3 000 литров спирта 96.0-96.6% или биоэтанола 99.8%.
- * В случае применения дополнительного дрожжерастильного чана, протеин повышается до 42-46% (Кормовые Дрожжи)

Применение наполнителей (отруби, отходы мукомольные и растительные) значительно увеличивает выход комбикорма.

**Получение Биоэтанола или этилового спирта возможно в случае применения дополнительнойприставки «Биоэтанол»

В качестве сырья возможно применение мелассы (отхода свеклосахарного производства).

В случае применения дополнительной приставки, возможно получение — Этилацетата (в едином технологическом цикле) – лицензированию не подлежит.

Возможно производство крахмальной патоки (содержание сахаров до 25 % по с.в.).

- 1. Технология комплексной переработки
- 1.1. Краткое описание технологии

Технология переработки зерна основана на механико-ферментативном гидролизе крахмала зерна, прошедшего водно-тепловую обработку, с целью накопления белковой биомассы кормовых дрожжей (протеина) и побочного продукта их жизнедеятельности - этилового спирта.

Зерно, предварительно очищенное от металлических и сорных примесей, поступает на молотковую дробилку, далее в измельченном виде подается в смеситель, где смешивается с водой и раствором ферментного препарата. Полученный замес нагревается острым паром до требуемой температуры, после чего масса поступает в аппарат гидродинамической и ферментативной обработки ГДФО. В аппарате ГДФО осуществляется нагрев и растворение сухих веществ зерна при непрерывном перемешивании.







www.etanolcom.com Email: biznes@etanolcom.com



+7 (3522) 61-91-18 +7-912-529-00-31 +7 (3522) 41-09-18

Далее масса охлаждается до 58-60 °C и обрабатывается ферментными препаратами. Далее сусло охлаждается до температуры 20-28°C, и идет на ферментацию в ферментационные чаны. Выращивание засевных кормовых дрожжей ведут в малых ферментаторах.

В ферментационных чанах происходит процесс накопления (рост) белковой биомассы кормовых дрожжей, периодическим способом, в течение 72 часов. Далее масса подается на Пастеризационно-Выпарную Установку – ПВУ и Дополнительную приставку «Этанол», для получения высокопротеиновой, пастеризованной кормовой массы и побочного продукта - ректификованного спирта «1 сорт», «Высшей очистки», «Экстра», «Люкс». В случае применения дополнительной приставки «Биоэтанол» - получение Биоэтанола 99,8%.

Технология переработки картофеля основана на механико-ферментативном гидролизе крахмала зерна, прошедшего водно-тепловую обработку, с целью накопления белковой биомассы кормовых дрожжей (протеина) и побочного продукта их жизнедеятельности - этилового спирта.

Картофель, предварительно очищенный от металлических и сорных примесей, поступает в моечное отделение и измельчитель, далее в измельченном виде подается в смеситель, где смешивается с небольшим кол-вом воды и раствором ферментного препарата. Полученный замес нагревается острым паром до требуемой температуры, после чего масса поступает в аппарат гидродинамической и ферментативной обработки ГДФО. В аппарате ГДФО осуществляется нагрев и растворение сухих веществ картофеля при непрерывном перемешивании.

Далее масса охлаждается до 58-60 °C и обрабатывается ферментными препаратами. Далее сусло охлаждается до температуры 26-28°C, и идет на ферментацию в ферментационные чаны. Выращивание засевных кормовых дрожжей ведут в малых ферментаторах.

В ферментационных чанах происходит процесс накопления (рост) белковой биомассы дрожжей, периодическим способом, в течение 72 часов. Далее масса подается на Пастеризационно-Выпарную Установку – ПВУ и Дополнительную приставку «Этанол», для получения высокопротеиновой, пастеризованной кормовой массы и побочного продукта - ректификованного спирта «1 сорт», «Высшей очистки», «Экстра», «Люкс». В случае применения дополнительной приставки «Биоэтанол» - получение Биоэтанола 99,8%.

1.2. Особенности производства

Отделение подработки зерна имеет категорию Б по НПБ 105-03 (зерновая пыль).

1.3. Характеристики производства.

Параметр	Значение
Суточный расход зерна	9,0 т/сутки
Суточный расход греющего пара 0,1 мПа	18,0 т/сутки
Суточный расход воды (+3+5 °C)	Варианты***
Электроэнергия*	500 кВт сутки*

^{*** -} зависит от построения водооборотной системы







www.etanolcom.com Email: biznes@etanolcom.com



+7 (3522) 61-91-18 +7-912-529-00-31 +7 (3522) 41-09-18

Выход продуктов и полупродуктов

Параметр	Значение	
Выход высокопротеиновой кормовой массы	Варианты см.выше	
Выход побочного продукта (спирт «Люкс»)	3000 литров/сутки	

Стоки и выбросы

Параметр	Значение
Объем сточных загрязненных вод основного производства (от мойки оборудования)	om 2 м³/сутки
Объем условно чистых стоков (вода после теплообменников)	Зависит от построения водооборотной системы

2. Ориентировочная стоимость.

2.1. Проектные работы

Технологическая часть проекта включает в себя выполнение принципиальной технологической схемы, размещение оборудования (планы, разрезы), спецификации оборудования и трубопроводов, пояснительная записка, выдача технических заданий (исходных данных) на проектирование архитектурно-строительной части, отопления и вентиляции, водопровода и канализации, электротехнической части следующих технологических отделений:

- отделение подработки сырья;
- отделение водно-тепловой обработки крахмалистого сырья (варочное);
- ферментационное отделение;
- отделение пастеризации и выпарки;
- отделение хранения и последующей переработки пастеризованной

кормовой массы;

Стоимость проектных работ ориентировочно составит – подлежит уточнению. Стоимость проектных работ уточняется после определения объема выполняемых работ.

2.2. Отделение подработки зерна (подработочное отделение)

Стоимость технологического оборудования отделения подработки зерна (дробилки) составит ориентировочно **640 000** рублей **РФ**.

Варочное отделение

Состав технологического оборудования установки низкотемпературного разваривания крахмалистого сырья:

No॒	Наименование оборудования	Кол-во	Материал
n.n.			
1	A nnapam B apoчный $\Gamma \mathcal{I} \Phi O$	3	Угл. сталь
2	Насос для разваренной массы	3	Покупной







www.etanolcom.com Email: biznes@etanolcom.com



+7 (3522) 61-91-18 +7-912-529-00-31 +7 (3522) 41-09-18

Стоимость оборудования варочного отделения – подлежит уточнению.

Стоимость системы обвязки (трубы, арматура, насосы) варочного отделения определяется после разработки технологической части проекта.

2.4. Ферментационное отделение

Состав технологического оборудования ферментационного отделения:

N₂	Наименование оборудования	Кол-во	Материал
n.n.			
1	Ферментатор	1	Угл. сталь
2	Чан ферментационный	5	Угл. сталь
3	Насос для ферментированной массы	2	Покупной
4	Насос для ферментированной массы	3	Покупной

Стоимость оборудования ферментационного отделения – подлежит уточнению.

Стоимость системы обвязки (трубы, арматура, насосы) отделения определяется после разработки технологической части проекта.

Стоимость пластинчатых теплообменников уточняется после проработки технологической части проекта.

2.5. Отделение пастеризации и выпарки

Состав Пастеризационно-Выпарной установки - ПВУ:

No॒	Наименование оборудования	Кол-во	Материал
n.n.			_
1	Регулятор кормовой массы	2	Нерж. сталь
2	Вакуумпрерыватель	12	Нерж. сталь
3	Гидрозатвор	2	Нерж. сталь
4	Подогреватель ПВУ-1	2	Нерж. сталь
5	Подогреватель ПВУ-2	2	Нерж. сталь
6	Колонна ПВУ-1	2	Нерж. сталь
7	Колонна ПВУ-2	2	Нерж. сталь
8	Колонна ПВУ-3	2	Нерж. сталь
9	Конденсатор	8	Нерж. сталь
10	Подогреватель ПВУ-3	2	Нерж. сталь
11	Холодильник малый	4	Нерж. сталь
12	Сепаратор	2	Нерж. сталь
13	Смотровой фонарь	4	Нерж. сталь
14	Холодильник	2	Нерж. сталь

Доп.приставка «Этанол»	2	Нерж. сталь

Стоимость оборудования ПВУ составит 16 580 000 рублей РФ.

Стоимость системы обвязки (трубы, арматура, насосы) отделения определяется после разработки технологической части проекта.

Материал изготовления оборудования отделения - Нерж. сталь.

2.6. Отделение хранения и последующей переработки пастеризованной кормовой массы. Стоимость и комплектация оборудования отделения - после разработки технологической части проекта – подлежит уточнению.







www.etanolcom.com Email: biznes@etanolcom.com



+7 (3522) 61-91-18 +7-912-529-00-31 +7 (3522) 41-09-18

2.7. Шефмонтаж

Стоимость шеф-монтажных работ – подлежит уточнению. В стоимость шеф-монтажных работ не включены расходы на: проезд,проживание.

2.8. Пусконаладочные работы

Стоимость пусконаладочных работ составляет - рублей РФ. В стоимость пусконаладочных работ не включены расходы на: проезд,проживание.

2.9. Обучение персонала

Стоимость обучения персонала составляет **-** рублей Р Φ . В стоимость обучения персонала не включены расходы на: проезд,проживание.

2.10. Итоговая таблица

<u>No</u>	Наименование	Стоимость,
		рублей РФ
	Отделение подработки зерна	640 000
	Отделение водно-тепловой обработки крахмалистого сырья	-
	Ферментационное отделение	-
	Отделение пастеризации и выпарки	16 580 000
	Шеф-монтаж	-
	Пусконаладочные работы	-
	Обучение персонала	-
	ИТОГО:	17 220 000

Цены указаны по состоянию на 01.09.2024г.

Стоимость системы обвязки (трубы, арматура, насосы)

– подлежит уточнению.

Паровой котел (парогенератор)

– подлежит уточнению.

В случае приобретения емкостного оборудования (в том числе с перемешивающим устройством), в вашем регионе, со вторичного рынка – общая сумма затрат (ориентировочно **23 000 000** рублей $P\Phi$)!!!

Варианты дополнительного оборудования (не является обязательным):

Сушильная установка

– подлежит уточнению.

Окончательная стоимость, формы оплаты, условия и комплектность поставки - при заключении договора.

Производство непрерывного цикла. Площадь – от 250 кв.

ООО НПК «Этанол-Ком»